

*Uczestnicy postępowania roboty budowlane –  
modernizacja instalacji do inaktywacji wirusa  
pryszczycy  
znak sprawy: DZ-2501/6508/985/13*

Wasze pismo z dnia:

Znak:

Nasz znak: DZ-2501/6508/1354/13

**2013/05/10**

### WYJAŚNIENIA NR 1

Państwowy Instytut Weterynaryjny - Państwowy Instytut Badawczy w Puławach informuje, iż wpłynęły zapytania ze strony wykonawców w postępowaniu na *roboty budowlane – modernizacja instalacji do inaktywacji wirusa pryszczycy*

Poniżej podajemy treść zapytań oraz udzielonych odpowiedzi:

1) W przypadku sterylizacji parą rekomendujemy ślepe kołnierze w reaktorach (tzw. bez stref martwych).

**Potwierdzamy, armatura zainstalowana na zbiornikach powinna zostać osadzona możliwie blisko płaszcza wewnętrznego.**

2) Urządzenia mieszające Grundfoss AMD.07.18.1410 mogą być eksploatowane tylko przy maksymalnej temperaturze 40 °C. Nie jest to wystarczające dla zbiornika, który ma być sterylizowany parą. Zwykle stosujemy mieszadła magnetycznego (brak kontaktu między silnikiem i ściekami oraz łatwa konserwacja).

**Urządzenia a w szczególności mieszadło powinno być odporne na temperaturę panującą wewnątrz zbiorników. Dostępne są na rynku mieszadła które wytrzymują temperaturę ok 100 °C.**

3) W miejscu pomiędzy zbiornikiem buforowym i reaktorami występują elementy z PP. Powinny być one wykonane ze stali nierdzewnej. Jeśli sterylizacja nie była skuteczna, gorące ścieki muszą być pompowane z powrotem do zbiornika buforowego (dlatego zbiorniki buforowe są wykonane ze stali nierdzewnej).

**Na tym etapie nie możemy wprowadzać zmian do projektu. Możliwe jest to na etapie wykonawczym.**

4) Zaleca się, aby zainstalować czujniki pomiaru temperatury w najzimniejszej i najgorętszej pozycja każdego zbiornika (górze i dół). Zwykle instalujemy takie czujniki na powierzchni zewnętrznej, które dają nam większy margines bezpieczeństwa (na zewnętrznej powierzchni temperatura jest nieco niższa od wewnętrznej).

Projekt przewiduje pomiar parametrów procesu w trzech różnych częściach zbiornika procesowego. Parametry rejestrowane są na podstawie histerezy która zakłada najniższą wartość.

5) Jak zbiorniki o takich wymiarach mają być wprowadzone do pomieszczenia ? Czy przewiduje się budowę niektórych ścian po montażu zbiorników czy też spawanie na miejscu ?

Wykonawca sam dobiera sposób instalacji zbiorników (możliwe jest spawanie ich na miejscu lub wprowadzenie zbiorników za pomocą otworu technologicznego).

6) Jeżeli chodzi o pompy to zastosowano pompy zatapialne. Jak ma wyglądać konserwacja takich pomp ? Będą one w kontakcie ze ściekami. Proponujemy zastosowaniem pomp suchych.

Konserwacja pomp możliwa jest po wcześniejszej odpowiedniej dezynfekcji stacji przepompowni.