

Sprawozdania

1. Sprawozdanie dobowe nr... z pracy instalacji wentylacyjnej w podczyszczalni, data.....

Pracownik obsługujący instalację – wpis z programu

Prawidłowe parametry pracy instalacji.

Stabilne ciśnienie o wartości:

pomieszczenie 155 (podczyszczalnia ścieków): - 60 Pa ± 5Pa

pomieszczenie 155a (śluza sanitarna osobowa, szatnia wewnętrzna): - 45 Pa ± 5Pa

pomieszczenie 155b (śluza sanitarna towarowa): - 30 Pa ± 5Pa

Lista alarmów:

- pomieszczenie, wartość ciśnienia, godzina alarmu

Podciśnienie w zakresie wartości prawidłowej utrzymane / nieutrzymane*

* - informacja zgłoszona.....

Pracownik obsługujący instalację – data, podpis

Sprawdził : imię, nazwisko, data

Zatwierdził: imię, nazwisko, data

2. Sprawozdanie nr.... z procesu inaktywacji termicznej ścieków w zbiorniku R401

Pracownik obsługujący proces inaktywacji – wpis z programu

Prawidłowe parametry procesu:

średnia temperatura stabilna $\geq 95^{\circ}\text{C}$ przez 120 minut, mieszanie przez 120 minut

- data, godzina rozpoczęcia procesu

- wyjściowa temperatura ścieków po napełnieniu zbiornika

- czas grzania do uzyskania temperatury $\geq 95^{\circ}\text{C}$

- temperatura inaktywacji po 15, 30, 45, 60, 75, 90, 105, 120 minutach

- czas przetrzymywania ścieków w temperaturze $\geq 95^{\circ}\text{C}$

- ciśnienie w zbiorniku przed napełnieniem ściekami

- ciśnienie po uzyskaniu temperatury $\geq 95^{\circ}\text{C}$

- ciśnienie w zbiorniku po 15, 30, 45, 60, 75, 90, 105, 120 minutach

- ciśnienie w zbiorniku po zrzucie ścieków

- czas pracy mieszadła

- data, godzina zakończenia procesu

Inaktywacja termiczna ścieków prawidłowa/nieprawidłowa*

*- informacja zgłoszona.....

Proces nie wymaga /wymaga powtórzenia

Pracownik obsługujący proces inaktywacji: data, podpis

1.

2.

Sprawdził : imię, nazwisko, data

Zatwierdził: imię, nazwisko, data

3. Sprawozdanie nr.... z procesu inaktywacji termicznej ścieków w zbiorniku R501

Pracownik obsługujący proces inaktywacji – wpis z programu

Prawidłowe parametry procesu:

średnia temperatura stabilna $\geq 95^{\circ}\text{C}$ przez 120 minut, mieszanie przez 120 minut

- data, godzina rozpoczęcia procesu
- wyjściowa temperatura ścieków po napełnieniu zbiornika
- czas grzania do uzyskania temperatury $\geq 95^{\circ}\text{C}$
- temperatura inaktywacji po 15, 30, 45, 60, 75, 90, 105, 120 minutach
- czas przetrzymywania ścieków w temperaturze $\geq 95^{\circ}\text{C}$
- ciśnienie w zbiorniku przed napełnieniem ściekami
- ciśnienie po uzyskaniu temperatury $\geq 95^{\circ}\text{C}$
- ciśnienie w zbiorniku po 15, 30, 45, 60, 75, 90, 105, 120 minutach
- ciśnienie w zbiorniku po zrzucie ścieków
- czas pracy mieszadła
- data, godzina zakończenia procesu

Inaktywacja termiczna ścieków prawidłowa/nieprawidłowa*

*- informacja zgłoszona.....

Proces nie wymaga /wymaga powtórzenia

Pracownik obsługujący proces inaktywacji: data, podpis

1.

2.

Sprawdził : imię, nazwisko, data

Zatwierdził: imię, nazwisko, data

4. Sprawozdanie nr.... z procesu dezynfekcji termicznej zbiornika R401

Pracownik obsługujący proces dezynfekcji – wpis z programu

Prawidłowe parametry procesu:

średnia temperatura stabilna $\geq 95^{\circ}\text{C}$ przez 30 minut

- data, godzina rozpoczęcia procesu
- wyjściowa temperatura zbiornika
- czas grzania do uzyskania temperatury $\geq 95^{\circ}\text{C}$
- temperatura po 5, 10, 15, 20, 25, 30 minutach dezynfekcji
- ciśnienie w zbiorniku przed dezynfekcją
- ciśnienie w zbiorniku po 5, 10, 15, 20, 25, 30 minutach dezynfekcji

- ciśnienie w zbiorniku po zrzucie kondensatu
- data, godzina zakończenia procesu

Proces dezynfekcji ścieków prawidłowy/ nieprawidłowy*

*- informacja zgłoszona.....

Proces nie wymaga/ wymaga powtórzenia

Pracownik obsługujący proces dezynfekcji: data, podpis

Sprawdził : imię, nazwisko, data

Zatwierdził: imię, nazwisko, data

5. Sprawozdanie nr.... z procesu dezynfekcji termicznej zbiornika R501

Pracownik obsługujący proces dezynfekcji – wpis z programu

Prawidłowe parametry procesu:

średnia temperatura stabilna $\geq 95^{\circ}\text{C}$ przez 30 minut

- data, godzina rozpoczęcia procesu
- wyjściowa temperatura zbiornika
- czas grzania do uzyskania temperatury $\geq 95^{\circ}\text{C}$
- temperatura po 5, 10, 15, 20, 25, 30 minutach dezynfekcji
- ciśnienie w zbiorniku przed dezynfekcją
- ciśnienie w zbiorniku po 5, 10, 15, 20, 25, 30 minutach dezynfekcji
- ciśnienie w zbiorniku po zrzucie kondensatu
- data, godzina zakończenia procesu

Proces dezynfekcji ścieków prawidłowy/ nieprawidłowy*

*- informacja zgłoszona.....

Proces nie wymaga/ wymaga powtórzenia

Pracownik obsługujący proces dezynfekcji: data, podpis

Sprawdził : imię, nazwisko, data

Zatwierdził: imię, nazwisko, data

6. Sprawozdanie nr..... z procesu inaktywacji chemicznej ścieków

Pracownik obsługujący proces inaktywacji – wpis z programu

I etap - chemia I: przepompowanie ścieków do zbiornika R401

Prawidłowe parametry procesu:

średnie pH stabilne $\geq 12,0$ przez 30 minut, mieszanie przez 30 minut

- data, godzina rozpoczęcia procesu
- wyjściowe pH ścieków po napełnieniu zbiornika
- czas pracy pompy dozującej ług sodowy do uzyskania $\text{pH} \geq 12,0$
- pH po 5, 10, 15, 20, 25, 30 minutach
- czas przetrzymywania ścieków w $\text{pH} \geq 12,0$

- ciśnienie w zbiorniku przed napełnieniem ściekami
- ciśnienie w zbiorniku po uzyskaniu $\text{pH} \geq 12,0$
- ciśnienie w zbiorniku po 5, 10, 15, 20, 25, 30 minutach
- czas pracy mieszadła
- data, godzina zakończenia procesu

II etap - chemia II: przepompowanie ścieków do zbiornika R501

Prawidłowe parametry procesu:

średnie pH stabilne $\geq 12,0$ przez 720 minut, mieszanie przez 720 minut

średnie pH stabilne po neutralizacji $\leq 9,5$

- data, godzina rozpoczęcia procesu
- pH po przepompowaniu ścieków
- czas pracy pompy dozującej ług sodowy do uzyskania $\text{pH} \geq 12,0$
- pH po 60, 120, 180, 240, 300, 360, 420, 480, 540, 600, 660, 720 minutach
- czas przetrzymywania ścieków w $\text{pH} \geq 12,0$
- czas pracy pompy dozującej kwas siarkowy do uzyskania $\text{pH} \leq 9,5$
- ciśnienie w zbiorniku przed przepompowaniem ścieków ze zbiornika R401
- ciśnienie w zbiorniku po 60, 120, 180, 240, 300, 360, 420, 480, 540, 600, 660, 720 minutach
- ciśnienie w zbiorniku po uzyskaniu $\text{pH} \leq 9,5$
- ciśnienie w zbiorniku po zrzucie ścieków
- czas pracy mieszadła
- data, godzina zakończenia procesu

Inaktywacja chemiczna ścieków prawidłowa/nieprawidłowa*

*- informacja zgłoszona.....

Proces nie wymaga/ wymaga powtórzenia

Pracownik obsługujący proces inaktywacji: data, podpis

1.
2.

Sprawdził : imię, nazwisko, data

Zatwierdził: imię, nazwisko, data

7. Sprawozdanie nr..... z procesu inaktywacji chemicznej ścieków

Pracownik obsługujący proces inaktywacji – wpis z programu

I etap - chemia I: przepompowanie ścieków do zbiornika R501

Prawidłowe parametry procesu:

średnie pH stabilne $\geq 12,0$ przez 30 minut, mieszanie przez 30 minut

- data, godzina rozpoczęcia procesu
- wyjściowe pH ścieków po napełnieniu zbiornika
- czas pracy pompy dozującej ług sodowy do uzyskania $\text{pH} \geq 12,0$
- pH po 5, 10, 15, 20, 25, 30 minutach
- czas przetrzymywania ścieków w $\text{pH} \geq 12,0$

- ciśnienie w zbiorniku przed napełnieniem ściekami
- ciśnienie w zbiorniku po uzyskaniu $\text{pH} \geq 12,0$
- ciśnienie w zbiorniku po 5, 10, 15, 20, 25, 30 minutach
- czas pracy mieszadła
- data, godzina zakończenia procesu

II etap - chemia II: przepompowanie ścieków do zbiornika R401

Prawidłowe parametry procesu:

średnie pH stabilne $\geq 12,0$ przez 720 minut, mieszanie przez 720 minut

średnie pH stabilne po neutralizacji $\leq 9,5$

- data, godzina rozpoczęcia procesu
- pH po przepompowaniu ścieków
- czas pracy pompy dozującej ług sodowy do uzyskania $\text{pH} \geq 12,0$
- pH po 60, 120, 180, 240, 300, 360, 420, 480, 540, 600, 660, 720 minutach
- czas przetrzymywania ścieków w $\text{pH} \geq 12,0$
- czas pracy pompy dozującej kwas siarkowy do uzyskania $\text{pH} \leq 9,5$
- ciśnienie w zbiorniku przed przepompowaniem ścieków ze zbiornika R501
- ciśnienie w zbiorniku po 60, 120, 180, 240, 300, 360, 420, 480, 540, 600, 660, 720 minutach
- ciśnienie w zbiorniku po uzyskaniu $\text{pH} \leq 9,5$
- ciśnienie w zbiorniku po zrzucie ścieków
- czas pracy mieszadła
- data, godzina zakończenia procesu

Inaktywacja chemiczna ścieków prawidłowa/nieprawidłowa*

*- informacja zgłoszona.....

Proces nie wymaga/ wymaga powtórzenia

Pracownik obsługujący proces inaktywacji: data, podpis

1.

2.

Sprawdził : imię, nazwisko, data

Zatwierdził: imię, nazwisko, data