

Ogłoszenie nr 500289007-N-2018 z dnia 03-12-2018 r.

**Państwowy Instytut Weterynaryjny - Państwowy Instytut Badawczy: Remont spalarni polegający na wymianie wymurówki w następujących elementach : komora spalania, termoreaktor poziomy, kanał łączący termoreaktor poziomy z termoreaktorem pionowym, termoreaktor pionowy oraz kanał łączący termoreaktor pionowy z kotłem odzysknicowym**

**OGŁOSZENIE O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA - Usługi**

**Zamieszczanie ogłoszenia:**

obowiązkowe

**Ogłoszenie dotyczy:**

zamówienia publicznego

**Zamówienie dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej**

nie

**Zamówienie było przedmiotem ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych:**

tak

Numer ogłoszenia: 631252-n-2018

**Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia zostało zamieszczone w Biuletynie Zamówień Publicznych:**

nie

**SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY**

**I. 1) NAZWA I ADRES:**

Państwowy Instytut Weterynaryjny - Państwowy Instytut Badawczy, Krajowy numer identyfikacyjny 8025200000, ul. Al. Partyzantów 57, 24100 Puławy, woj. lubelskie, państwo Polska, tel. 818 893 000, e-mail agata.wawer@piwet.pulawy.pl, faks 818 862 595.

Adres strony internetowej (url):

**I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO:**

Inny: instytut badawczy

**SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

**II.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:**

Remont spalarni polegający na wymianie wymurówki w następujących elementach : komora spalania, termoreaktor poziomy, kanał łączący termoreaktor poziomy z termoreaktorem pionowym, termoreaktor pionowy oraz kanał łączący termoreaktor pionowy z kotłem odzysknicowym

**Numer referencyjny (jeżeli dotyczy):**

DZ-2501/2601/8

**II.2) Rodzaj zamówienia:**

Usługi

**II.3) Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie**

**zapotrzebowania i wymagań ) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane:**

Wymiana wymurówki w instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych typu SOW Firmy Sahara Gdańsk. Wymurówka jest wykonana z betonu ogniotrwałego na bazie cementu z włóknami polipropylenowymi typ BG - 145/1 Wp (0-5 mm) Producent ZMO Górbet Trzebinia. Łączna grubość wymurówki wraz z materiałem izolacyjnym wynosi 150 mm (ok. 6 cm izolacji i 9 cm betonu). Nowa wymurówka ma być wykonana z materiałów nowej generacji tj. z betonu bezcementowego lub niskocementowego. Do odbioru niezbędna deklaracja zgodności betonu i klasy betonu. Technologia wykonania wymurówki tak jak w oryginale – wylewana monolityczna. Należy zachować średnicę komory spalania oraz kształt jak pierwotną średnicę termoreaktorów oraz kanałów łączących jak pierwotnie, Niezbędny zakres prac obejmuje wymianę wymurówki w następujących elementach ; 1. Komora spalania 2. Termoreaktor poziomy. 3. Kanał łączący termoreaktor poziomy z termoreaktorem pionowym. 4. Termoreaktor pionowy. 5. Kanał łączący termoreaktor pionowy z kotłem odzysknicowym parowym.

Szczegółowy zakres prac obejmujący następujące czynności: I. Demontaż instalacji: 1. Demontaż palników oraz ich zabezpieczenie - szt. 4 2. Demontaż wentylatorów nadmuchujących – szt. 2 3. Demontaż kanałów i rur doprowadzających powietrze do komory pirolizy oraz termoreaktora. 4. Demontaż czujników temperatury oraz podciśnienia w termoreaktorze i komorze spalania. 5. Częściowy demontaż korytek kablowych w obrębie demontowanych kanałów i komory spalania. 6. Wywóz komory, termoreaktora oraz kanałów na warsztat Wykonawcy. 7. Przekazanie pozostałych zdemontowanych elementów do magazynu Zamawiającego. II. Demontaż i wywóz komory spalarki oraz termoreaktorów i kanałów łączących. 1. Zabezpieczenie ceramicznego komina awaryjnego (podparcie, zamawiający nie wyraża zgody na podwieszenie z uwagi na konstrukcję dachu) po zdemontowaniu termoreaktora, na którym był podparty. 2. Pozostawienie pomieszczenia po demontażu komory spalania oraz termoreaktora i kanałów w takim stanie, aby była możliwość przygotowania posadzki pomieszczenia spalarni do renowacji (powierzchnia posadzki 228 m<sup>2</sup>) III. Remont komory spalania, termoreaktorów oraz kanałów łączących: 1. Wykucie/ zeszlifowanie starej żużelnej wymurówki - przekazanie do utylizacji leżącej po stronie Wykonawcy . 2. Wymiana uszkodzonych rurek napowietrzających w komorze spalania oraz w termoreaktorze poziomym. 3. Naprawa ewentualnych pęknięć, uszkodzeń, ubytków materiału w obrębie śluzu załadunkowej oraz drzwi załadunkowych i innych elementów obecnie ukrytych pod wymurówką. Po ich wykonaniu , zamawiający dokona czynności odbiorowych. 4. Czyszczenie powierzchni wszystkich komór od strony wewnętrznej do klasy czystości minimum Sa3 wg. ISO 8501. 5. Zmiana usytuowania wlotu rewizyjnego w dolnej części termoreaktora pionowego, w miejsce wskazane przez Zamawiającego. 6. Spawanie kotew we wszystkich komorach. 7. Zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni wewnętrznej wszystkich komór farbą żaroodporną. Dobór systemu malarskiego przez Wykonawcę po akceptacji przez Zamawiającego, Gwarancja malowania min. 12 m-cy .

8. Wyłożenie komór materiałem izolacyjnym o odporności termicznej nie mniejszej niż 1100 o C potwierdzone odpowiednim certyfikatem producenta. Należy zastosować materiał o parametrach nie gorszych niż Płyta Blok 607TM. Karta produktu w załączeniu. 9. Wykonanie nowej wymurówki z zachowaniem pierwotnego kształtu i zachowaniem średnic kanałów przelotowych. Odporność termiczna 1400 o C. Należy zastosować beton bezcementowy o odporności termicznej 1400 o C na bazie elektrokorundu szlachetnego i węgla krzemu – typ wiązania zol krzemionkowy, o parametrach nie gorszych niż SIBET12sc. (przedłożone materiały muszą zostać zaakceptowane przez Zamawiającego).

Wymagany minimalny okres gwarancji na wymurówkę min. 12 m-cy ). 10. Przygotowanie do malowania powierzchni zewnętrznej termoreaktorów, kanałów i komory spalania, pod farby ograniczające promieniowanie termiczne. 11. Malowanie przygotowanych powierzchni farbami ograniczającymi promieniowanie termiczne. Kolorystykę według RAL uzgodnić z zamawiającym. Do malowania należy zastosować farby żaroodporne. Gwarancja na malowanie min. 12 m-cy. . IV. Czynności po zakończeniu prac związanych z wymianą wymurówki: 1. Dostawa wyremontowanych elementów na miejsce montażu. 2. Montaż wyremontowanych elementów między sobą oraz kominem awaryjnym, kotłem odzysknicowym oraz załadunkiem automatycznym, w taki sposób, aby zapewnić szczelność połączeń pomiędzy kolumnierami. 3. Malowanie komina awaryjnego farbą żaroodporną. 4. Montaż zdemontowanego oprzyrządowania zgodnie z punktem I. pp 1-5.

5. Poprawki malarskie po montażu. 6. Regulacja palników przed uruchomieniem instalacji. 7. Wyrzucanie wymurówki przy użyciu palników zainstalowanych w komorze spalarki oraz termoreaktorze. 8. Uruchomienie instalacji po zakończeniu wygrzewania wymurówki, próbnego palenia odpadów. 9. Przedstawienie pomiarów lub obliczeń czasu przebywania spalin w termoreaktorze w celu wykazania spełnienia wymagań określonych w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobu postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. z 2016 r., poz. 108

wykonane przez firmę zewnętrzną zajmującą się pomiarem emisji spalin prowadzącą pomiar emisji spalin. Koszty wykonania pomiarów ponosi Wykonawca. 10. Sporządzenie dokumentacji powykonawczej, na którą składać się będą: -zapisy z procesu wygrzewania zgodnego z technologią producenta wymurówki. -opracowanie potwierdzające spełnienie warunku zawartego w § 2 pkt.1 lit.a Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dn. 21.01.2016 w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu. -karty katalogowe, certyfikaty etc. zastosowanych materiałów, ponadto

powinna być dokumentacja z podaniem wymiarów zewnętrznych oraz wewnętrznych poszczególnych komór jak również długości i średnic otworów przelotowych V. Zamawiający nie posiada programu sterującego do wygrzewania wymurówki , VI. Czynności uzupełniające: 1. Przygotowanie powierzchni do położenia nowej posadzki z żywicy poliuretanowej. 2. Renowacja posadzki o powierzchni ok 228 m<sup>2</sup> w kolorze RAL uzgodnionym z Zamawiającym.

11.4) Informacja o częściach zamówienia:

**Zamówienie było podzielone na części:**

nie

**II.5) Główny Kod CPV:** 50000000-5

Dodatkowe kody CPV: 50514100-2, 50531100-7

**SEKCJA III: PROCEDURA****III.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA**

Przetarg nieograniczony

**III.2) Ogłoszenie dotyczy zakończenia dynamicznego systemu zakupów**

nie

**III.3) Informacje dodatkowe:****SEKCJA IV: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA****IV.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:** 30/10/2018**IV.2) Całkowita wartość zamówienia**

Wartość bez VAT 504065.04

Waluta PLN

**IV.3) INFORMACJE O OFERTACH**

Liczba otrzymanych ofert: 3

w tym:

liczba otrzymanych ofert od małych i średnich przedsiębiorstw: 3

liczba otrzymanych ofert od wykonawców z innych państw członkowskich Unii Europejskiej: 0

liczba otrzymanych ofert od wykonawców z państw niebędących członkami Unii Europejskiej: 0

liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 0

**IV.4) LICZBA ODRZUCONYCH OFERT: 1****IV.5) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie:

nie

Nazwa wykonawcy: Opoka Piot Kaszuba

Email wykonawcy:

Adres pocztowy: ul. Świętego Pawła 8

Kod pocztowy: 25-411

Miejscowość: Kielce

Kraj/woj.: Polska

Wykonawca jest małym/średnim przedsiębiorcą:

tak

Wykonawca pochodzi z innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej:

nie

Wykonawca pochodzi z innego państwa nie będącego członkiem Unii Europejskiej:

nie

**IV.6) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY/ WARTOŚCI ZAWARTEJ UMOWY ORAZ O OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ/KOSZTEM**

Cena wybranej oferty/wartość umowy 611310

Oferta z najniższą ceną/kosztem 611310

Oferta z najwyższą ceną/kosztem 1206336.18

Waluta: PLN

**IV.7) Informacje na temat podwykonawstwa**

Wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcy/podwykonawcom

nie

Wartość lub procentowa część zamówienia, jaka zostanie powierzona podwykonawcy lub podwykonawcom:

**IV.8) Informacje dodatkowe:****IV.9) UZASADNIENIE UDZIELENIA ZAMÓWIENIA W TRYBIE NEGOCJACJI BEZ OGŁOSZENIA, ZAMÓWIENIA Z WOLNEJ RĘKI ALBO ZAPYTANIA O CENĘ****IV.9.1) Podstawa prawna**

Postępowanie prowadzone jest w trybie na podstawie art. ustawy Pzp.

**IV.9.2) Uzasadnienie wyboru trybu**

Należy podać uzasadnienie faktyczne i prawne wyboru trybu oraz wyjaśnić, dlaczego udzielenie zamówienia jest zgodne z przepisami.

Drukuj